



COMPRESOR 50L 3HP CAB."V" CEVIK PRO CA-PRO50VXR

Referencia: CA-PRO50VXR

EAN-13: 8430019058372

Marca: CEVIK PRO

- Alta capacidad y potencia: El tanque de 50 litros y la potencia de 3HP aseguran una disponibilidad constante de aire comprimido, permitiendo usar varias herramientas neumáticas simultáneamente sin pérdida de rendimiento.
- Diseño optimizado para la durabilidad: El cabezal en "V" mejora la disipación de calor, lo que resulta en menos desgaste y una vida útil más prolongada del compresor.
- Gracias a su gran tanque y potente motor se optimiza el tiempo y la eficiencia en el trabajo.
- Versatilidad: Capaz de operar una amplia gama de herramientas neumáticas, este compresor es ideal para diferentes aplicaciones, lo que lo hace indispensable en talleres mecánicos, carpinterías y obras en construcción.

Descripción general

El compresor de 50L 3HP con cabezal en "V" es un equipo robusto y eficiente diseñado para tareas que requieren un uso intensivo de herramientas neumáticas.

Con un tanque de 50 litros y un motor de 3 caballos de fuerza, este compresor es capaz de entregar un flujo de aire sustancial que facilita la ejecución de una variedad de tareas, desde pintura hasta trabajos mecánicos.

Su diseño de cabezal en "V" no solo ayuda a mejorar la refrigeración del compresor, sino que también contribuye a una mayor durabilidad y eficiencia en la compresión del aire.

Compresor ideal para la realización de trabajos que necesitan herramientas neumáticas con un mayor caudal de aire

Para garantizar un óptimo nivel de prestaciones se precisa de un cambio de aceite cada 150 horas de trabajo y del filtro de aire cada 2000 horas de trabajo

Recomendaciones de uso:

Verificar la presión de aire adecuada para la herramienta que se va a utilizar, ajustando el regulador del compresor según sea necesario.

Evitar la sobrecarga del motor no excediendo el tiempo de uso continuo recomendado.

Mantener el compresor en un lugar seco y ventilado para evitar la corrosión y asegurar una buena ventilación durante su uso.

Utilizar mangueras y conexiones en buen estado para prevenir fugas de aire que puedan reducir la eficiencia del sistema.

Leer y seguir las instrucciones del fabricante antes de poner en marcha el compresor, para asegurarse de su correcto uso y manejo.

Recomendaciones de mantenimiento:

Cambio de aceite cada 150 horas de trabajo: Para asegurar un funcionamiento eficiente y proteger las piezas internas del desgaste.

Reemplazo del filtro de aire cada 2000 horas de trabajo: Para mantener la calidad del aire comprimido y la eficiencia del compresor.

Inspección regular de todas las piezas móviles y conexiones: Esto incluye verificar si hay signos de desgaste o daño, y reemplazar las piezas según sea necesario para evitar fallas inesperadas y mantener el equipo en óptimas condiciones.

Características

Capacidad del depósito (en l)	50
Tipo de motor	Eléctrico
Presión máxima (en bar)	9
Nivel sonoro (en dB)	72
Caudal de aire aspirado (en l/min)	350
Potencia del motor (en cv)	3
Disposición de los cilindros	Cilindros en V
Número de cilindros	2
Lubricación	Con aceite
Tensión (en V)	230
Tipo de compresor	Cabezal en V
Transmisión	Directo
Velocidad máxima (en rpm)	2950

Acabados

Color	Negro
Material	Acero
Acabado	Acero

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	41,00
Producto empaquetado: largo (cm)	74,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	32,00
Producto empaquetado: alto (cm)	66,00
Presentación	Caja serigrafiada