



COMPRESOR CORREA CEVIK PRO 50 LITROS 3HP TRIFASICO 400V CA-PRO50-3TF

Referencia: CA-PRO50-3TF

EAN-13: 8430019057665

Marca: CEVIK PRO

- Durabilidad y robustez: Los cilindros de hierro fundido y el diseño compacto y robusto aseguran una larga vida útil y un desempeño confiable incluso en condiciones de uso intensivo.
- Operación silenciosa: El motor de inducción y las bajas revoluciones por minuto (1.375 rpm) reducen significativamente el nivel de ruido, creando un entorno de trabajo más agradable y menos estresante.
- Eficiencia en el trabajo: Con un flujo de aire de 365 litros por minuto aspirados, el compresor proporciona un rendimiento constante y eficiente, ideal para aplicaciones que requieren un suministro continuo de aire comprimido.
- Facilidad de transporte: Las ruedas duraderas y las asas ergonómicas permiten un fácil transporte y maniobrabilidad del compresor, facilitando su uso en diferentes ubicaciones.

Descripción general

El Compresor Correa de 50 Litros y 3HP Trifásico 400V es un equipo de alto rendimiento diseñado para satisfacer las demandas más exigentes en aplicaciones industriales y talleres.

Equipado con un cabezal de alto rendimiento y cilindros de hierro fundido, este compresor garantiza una larga vida útil y un desempeño superior.

Los protectores de correa de acero proporcionan una protección óptima de las piezas móviles, asegurando seguridad y durabilidad.

Además, su diseño compacto y robusto facilita su almacenamiento y transporte gracias a sus ruedas duraderas y asas ergonómicas.

El motor de inducción del compresor reduce significativamente el nivel de ruido, permitiendo un ambiente de trabajo más cómodo.

Con bajas revoluciones por minuto (1.375 rpm), este equipo minimiza el desgaste y maximiza la eficiencia operativa.

La capacidad de aspiración del compresor es de 365 litros por minuto, lo que lo convierte en una herramienta esencial para una variedad de tareas que requieren un flujo constante de aire comprimido.

Recomendaciones de uso

Utilice el compresor en áreas bien ventiladas para evitar la acumulación de calor y maximizar su eficiencia.

Asegúrese de utilizar el compresor dentro de los rangos de voltaje especificados (400V trifásico) para evitar daños al motor.

No sobrecargue el compresor; permita que tenga períodos de descanso para evitar el sobrecalentamiento.

Mantenga el compresor alejado de fuentes de humedad para prevenir la corrosión de las partes internas y prolongar su vida útil.

Realice inspecciones regulares para asegurarse de que las correas y demás componentes estén en buen estado y funcionen correctamente.

Recomendaciones de mantenimiento

Revisar y cambiar el aceite regularmente: Para asegurar un funcionamiento óptimo, cambie el aceite del compresor según las indicaciones del fabricante y revise el nivel de aceite antes de cada uso.

Limpiar o reemplazar los filtros de aire: Mantenga los filtros de aire limpios para asegurar un flujo de aire adecuado y evitar que partículas dañinas entren en el sistema.

Verificar la tensión de las correas: Inspeccione periódicamente las correas para asegurarse de que estén bien tensas y sin signos de desgaste, reemplazándolas si es necesario para mantener el rendimiento del compresor.

Características

Capacidad del depósito (en l)	50
Tipo de motor	Eléctrico
Presión máxima (en bar/psi)	10/145
Nivel sonoro (en dB)	94
Caudal de aire aspirado (en l/min)	365
Caudal de aire aspirado (en m3/h)	21.6
Caudal de aire aspirado (CFM)	12.8
Potencia del motor (Hp/kw)	3/2.2
Número de cilindros/etapas	2/1
Lubricación	Aceite
Tensión (en V/Hz)	380/50
Tipo de compresor	Correas móvil
Transmisión	Correas
Velocidad máxima (en rpm)	1375

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	77,00
Producto empaquetado: largo (cm)	103,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	44,00
Producto empaquetado: alto (cm)	85,00
Presentación	Caja serigrafiada