



SOLDADURA MIG/TIG/MMA 300A 400V LCD CEVIK PRO CE-PROMIG301

Referencia: CE-PROMIG301

EAN-13: 8430019057023

Marca: CEVIK PRO

- Versatilidad en los métodos de soldadura: Este equipo permite realizar soldaduras MIG, TIG y MMA, adaptándose a diferentes tipos de trabajos y materiales, desde acero hasta aluminio.
- Pantalla LCD para ajustes precisos: La incorporación de una pantalla LCD permite a los usuarios ajustar los parámetros de soldadura con precisión, mejorando la calidad y la consistencia del trabajo.
- Mayor eficiencia y productividad: La tecnología inverter no solo reduce el consumo energético sino que también permite un encendido más rápido y estable, lo que resulta en una mayor eficiencia en los procesos de soldadura.
- Resultados de alta calidad: Con la capacidad de ajustar finamente los parámetros de soldadura a través de la pantalla LCD, los usuarios pueden lograr acabados profesionales y minimizar los errores.

Descripción general

El soldador inverter MIG/TIG/MMA de 300 amperios y 380V con pantalla LCD es una herramienta de soldadura versátil y de alto rendimiento, diseñada para cumplir con las necesidades de profesionales y aficionados avanzados. Este equipo combina tres procesos de soldadura: MIG (Metal Inert Gas), TIG (Tungsten Inert Gas) y MMA (Manual Metal Arc), ofreciendo una flexibilidad inigualable para trabajar con diferentes materiales y grosores.

Su capacidad de 300 amperios proporciona una potencia robusta que permite realizar trabajos de soldadura exigentes en condiciones industriales y comerciales.

La pantalla LCD integrada facilita el ajuste preciso de los parámetros de soldadura, asegurando una configuración óptima y resultados consistentes.

Además, su diseño inverter garantiza una mayor eficiencia energética y un peso más ligero en comparación con los soldadores tradicionales, lo que hace que sea fácil de transportar y manejar.

Recomendaciones de uso

Antes de comenzar a soldar, asegúrese de seleccionar el método adecuado (MIG, TIG o MMA) para el material y el tipo de trabajo que va a realizar.

Utilice siempre equipos de protección personal, como guantes, caretas y ropa adecuada para soldadura, para evitar accidentes y lesiones.

Realice pruebas de soldadura en piezas de desecho para ajustar correctamente los parámetros y evitar errores en el trabajo final.

Mantenga el área de trabajo limpia y libre de materiales inflamables para prevenir incendios y otros accidentes.

Lea y siga las instrucciones del manual del usuario para configurar y operar el soldador correctamente.

Recomendaciones de mantenimiento

Limpie regularmente el equipo: Después de cada uso, limpie el soldador para eliminar el polvo, los residuos de metal y otras partículas que puedan afectar su funcionamiento.

Verifique y reemplace los consumibles: Inspeccione regularmente los consumibles, como las boquillas y los electrodos, y reemplácelos cuando estén desgastados para asegurar una soldadura de calidad.

Revise las conexiones eléctricas: Asegúrese de que todas las conexiones eléctricas estén firmes y sin daños para prevenir fallos eléctricos y garantizar la seguridad durante la operación.

Características

Tipo de soldador	Multiproceso MIG-MMA-TIG-DC-LIFT
Tipo de soldadura	Sinérgico-Manual
Regulación (en Ap)	50-300
Tensión en Vacío (en V)	55
Tensión En Red Monofásica (en V-Hz)	400V/50-60hZ
Factor de marcha a 40°C (Amp@%)	250A-60%
Ø Hilo Aluminio (en mm)	0.8-1.2
Ø Hilo Acero (en mm)	0.6-1.2
Ø Hilo Alma (en mm)	0.8-1.2
Ø Hilo Cobresoldadura (en mm)	0.8-1.2
Ø Electrodo (en mm)	1.6-4.0
Índice de protección	IP21S
Ajuste de la intensidad de soldadura	Sinérgica o Manual

Acabados

Color	Negro
-------	-------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	33,00
Producto empaquetado: largo (cm)	68,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	32,00
Producto empaquetado: alto (cm)	68,00
Presentación	Caja serigrafiada

Enlaces

pdf	CE-PROMIG301_DESP.pdf
-----	---------------------------------------