



ROLDANA CEVIK ALUMINIO PROMIG165/200 0.8 1.0MM CE-PROMIG200-AL

Referencia: CE-PROMIG200-AL
 EAN-13: 8430019054053
 Marca: CEVIK

- Precisión mejorada: Gracias a su sistema de doble guía, la roldana asegura una alimentación del hilo más estable y precisa, reduciendo los problemas comunes como el atasco del hilo o la intermitencia en la alimentación.
- Versatilidad de uso: Compatible con dos medidas de hilo, lo que permite al usuario adaptarse a diferentes tipos de trabajos de soldadura sin necesidad de cambiar la roldana.
- Mayor eficiencia en la soldadura: La guía precisa del hilo facilita una soldadura más limpia y uniforme, lo que se traduce en menos tiempo gastado en retrabajos.
- Reducción de costos de operación: Al minimizar los atascos y problemas de alimentación, se reduce el desperdicio de material y se optimizan los tiempos de operación.

Descripción general

La roldana de aluminio para los equipos de soldadura MIG/MAG Promig 165/200 es una pieza esencial diseñada para guiar de manera eficiente y precisa el hilo de soldadura de aluminio.

Es compatible con hilos de espesor de 0.8 mm a 1.0 mm, lo que permite una amplia gama de aplicaciones de soldadura.

Esta roldana cuenta con un sistema de doble guía que optimiza la alimentación del hilo, asegurando una soldadura continua y uniforme, crucial para obtener resultados profesionales en trabajos de soldadura de aluminio.

Recomendaciones de Uso

Asegúrese de que la roldana esté correctamente instalada antes de comenzar a soldar, siguiendo el manual de instrucciones del fabricante.

Seleccione el espesor de hilo adecuado (0.8 mm o 1.0 mm) según el tipo de trabajo que va a realizar.

Realice pruebas de alimentación del hilo antes de iniciar la soldadura para asegurarse de que no haya obstrucciones o problemas en la guía.

Mantenga la velocidad de alimentación del hilo constante para evitar irregularidades en la soldadura.

Verifique regularmente el desgaste de la roldana y reemplácela si es necesario para mantener la calidad de la soldadura.

Recomendaciones de Mantenimiento

Limpie regularmente la roldana para evitar la acumulación de residuos de aluminio que puedan afectar la alimentación del hilo.

Inspeccione la roldana periódicamente en busca de signos de desgaste o daño, y reemplácela si es necesario para evitar problemas durante la soldadura.

Lubrique los componentes móviles de la roldana según las especificaciones del fabricante para asegurar su correcto funcionamiento y prolongar su vida útil.

Características

Tipo de producto	Recambio de soldadura
Uso del producto	Recambios soldadura mig con paso 0.8mm y 1.0mm

Acabados

Color	Gris / plata
Material	Acero

Certificaciones

Garantía	2
----------	---

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,30
Producto empaquetado: ancho (cm)	8,00
Producto empaquetado: alto (cm)	13,50
Presentación	Blíster

Clasificación

UNSPSC	· Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria y accesorios y suministros para soldadura de todas las clases / Accesorios para soldar, soldadura fuerte y soldadura débil (23271700)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA / SOLDADURA (08040110)