

SOLDADOR INVERTER CEVIK PRO MMA 160 AMPERIOS CE-TITANIUM161



Referencia: CE-TITANIUM161

EAN-13: 8430019052349

Marca: CEVIK PRO

- Tecnología avanzada IGBT: La incorporación de transistores IGBT y diodos de recuperación rápida asegura una regulación uniforme y estable de la corriente de soldadura, proporcionando un arco eléctrico constante y de alta calidad.
- Protección dinámica avanzada: Esta característica ofrece un proceso de soldadura más seguro y fiable, adaptándose a diversas condiciones de trabajo y protegiendo tanto al operador como al equipo.
- Mayor precisión y control: Gracias a su regulación de corriente ajustable de 20 a 160 amperios y la lectura digital del amperaje, el usuario puede lograr soldaduras precisas y adaptadas a las necesidades específicas de cada proyecto.
- Versatilidad y movilidad: La capacidad de conectarse a generadores estabilizados permite su uso en diferentes entornos, desde talleres hasta trabajos en exteriores, ofreciendo mayor flexibilidad.

Descripción general

El Soldador Inverter MMA 160 Amperios es un equipo de soldadura de alta calidad, diseñado para uso profesional y fabricado para proporcionar un rendimiento excepcional.

Este dispositivo cuenta con tecnología de transistores IGBT y diodos de recuperación rápida, lo que asegura una regulación uniforme de la corriente de soldadura y garantiza un arco eléctrico estable y adecuado.

Su avanzada protección dinámica permite un proceso de soldadura fiable y seguro, adaptándose a diversas condiciones de trabajo.

Con un factor de trabajo del 60% a 160 amperios, este soldador es ideal para trabajos continuos y exigentes.

Su rango de regulación de corriente va desde los 20 hasta los 160 amperios, ofreciendo versatilidad y precisión en distintas aplicaciones.

Además, incluye una lectura digital del amperaje para un control más preciso y conectores tipo Euro DINSE 50, lo que facilita su uso y conexión a otros equipos.

Este soldador es conectable a generadores estabilizados, aumentando su versatilidad en distintos entornos de trabajo.

Recomendaciones de uso:

Ajustar la corriente de soldadura según el tipo y grosor del material a soldar para obtener mejores resultados.

Utilizar siempre equipo de protección personal adecuado, como guantes, careta y ropa de soldador, para evitar lesiones.

Asegurarse de que las conexiones sean firmes y seguras antes de iniciar la soldadura para evitar fallos en el arco.

Realizar pruebas en piezas de descarte para ajustar correctamente los parámetros de soldadura antes de trabajar en la pieza final.

Mantener el área de trabajo limpia y libre de materiales inflamables para garantizar un entorno seguro de trabajo.

Recomendaciones de mantenimiento:

Limpiar regularmente los componentes del equipo, especialmente los conectores y el área de ventilación, para evitar acumulación de polvo y suciedad que puedan afectar el rendimiento.

Revisar periódicamente los cables y conexiones para asegurarse de que no presenten desgaste o daños que puedan comprometer la seguridad y funcionalidad del soldador.

Guardar el equipo en un lugar seco y seguro cuando no esté en uso, protegiéndolo de la humedad y otros factores ambientales que puedan deteriorar sus componentes.

Características

Tipo de soldador	MMA
Tipo de electrodos	Rutilo, Básico, Fundición, Inoxidable
Diámetro máximo del electrodo (en mm)	4
Amperaje (en Ah)	160
Tensión en Vacío (en V)	58
Factor de marcha a 40°C (Amp@%)	160@60%
Ajuste de la intensidad de soldadura	30-160
Accesorios suministrados	Pinza masa, pinza porta-electrodos, cepillo, máscara
Alimentación	230V 50-60Hz
Ventilado	SI
Índice de protección	IP24

Acabados

Color	Negro
-------	-------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	6,44
Producto empaquetado: largo (cm)	24,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	38,00
Producto empaquetado: alto (cm)	16,00
Presentación	Caja serigrafiada

Estado del producto

Estado	obsoleto
Fecha	desde 01/01/1970

Referencia sustitutiva

Sustituido por	CE-TITANIUM162
----------------	----------------