



8 430019 049080 >

HILO MIG ACERO CEVIK PRO 0,8MM 0,8 KG CP-HILOACE0,8

Referencia: CP-HILOACE0,8

EAN-13: 8430019049080

Marca: CEVIK PRO

- Adaptabilidad a Diferentes Máquinas: Compatible tanto con sistemas de arrastre de 2 como de 4 rodillos, lo que facilita su uso en distintas máquinas de soldadura sin necesidad de ajustes complicados.
- Precisión en la Soldadura: El diámetro de 0.8 mm permite una mayor precisión en la soldadura, ideal para trabajar con piezas de metal de fino a mediano grosor, lo que mejora la estética y la integridad estructural de las soldaduras.
- Eficiencia en el Trabajo: La uniformidad del hilo garantiza soldaduras consistentes, reduciendo el material de desecho y aumentando la productividad.
- Facilidad de Uso: Su compatibilidad con diversos tipos de máquinas y su rendimiento constante simplifican el proceso de soldadura, haciéndolo accesible incluso para soldadores menos experimentados.

Descripción general

El hilo MIG de acero de 0.8 mm en bobina de 0.8 kg está diseñado específicamente para la soldadura MIG (Metal Inert Gas) de aceros de fino o mediano grosor.

Este tipo de hilo de soldadura es ideal para aplicaciones que requieren uniones fuertes y duraderas, siendo compatible tanto con máquinas de soldadura que utilizan sistemas de arrastre de 2 rodillos como de 4 rodillos. La versatilidad de este producto lo hace adecuado para una variedad de entornos industriales y de fabricación, asegurando soldaduras consistentes y de alta calidad.

Recomendaciones de Uso

Asegúrate de que la máquina de soldadura esté correctamente configurada para el diámetro de hilo de 0.8 mm para evitar problemas de alimentación.

Realiza pruebas de soldadura en scraps o piezas de prueba antes de comenzar el trabajo final para ajustar la velocidad y la temperatura adecuadas.

Mantén la punta del soldador limpia y libre de obstrucciones para garantizar la calidad de la soldadura.

Utiliza técnicas de soldadura adecuadas para el tipo de metal y el grosor para optimizar los resultados.

Verifica regularmente el estado del hilo en la bobina para prevenir enredos que puedan afectar la alimentación durante la soldadura.

Recomendaciones de Mantenimiento

Almacena las bobinas de hilo en un ambiente seco y limpio para prevenir la oxidación y otros daños que puedan afectar la calidad del hilo.

Inspecciona regularmente el sistema de arrastre y los rodillos de la máquina para asegurar que el hilo se alimente de manera uniforme y sin resistencias.

Limpia la máquina de soldadura regularmente para evitar la acumulación de residuos metálicos que puedan interferir con la funcionalidad y la seguridad de la máquina.

Características

Tipo de hilo	Acero
Tipo de soldadura	Acero con gas
Diámetro (en mm)	0.8
Material de la bobina	Acero



Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1

Clasificación

AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA / SOLDADURA (08040110)
-------	---