



SOLDADOR INVERTER CEVIK PRO TIG 200 AMPERIOS HF CE-TITANTIG200

Referencia: CE-TITANTIG200
EAN-13: 8430019040186
Marca: CEVIK PRO

- Tecnología de Alta Frecuencia (HF): Facilita el arranque del arco sin contacto, proporcionando una soldadura más limpia y precisa.
- Regulación de amperaje: Permite ajustar la potencia de soldadura entre 30 y 200 amperios, adaptándose a diversas necesidades y tipos de materiales.
- Mayor calidad de soldadura: Gracias a las funciones avanzadas y a la tecnología HF, el usuario puede lograr soldaduras de alta calidad en una variedad de materiales.
- Facilidad de uso: El equipo incluye todos los accesorios necesarios y cuenta con una pantalla digital que facilita el control del proceso de soldadura.

Descripción general

El soldador inverter TIG 200 amperios es un equipo de soldadura de alto rendimiento diseñado para proporcionar la máxima calidad en trabajos de soldadura de aceros al carbono, aceros inoxidables, titanio y aleaciones. Este equipo de soldadura TIG DC está equipado con tecnología de Alta Frecuencia (HF) para facilitar el arranque del arco sin contacto, asegurando una soldadura limpia y precisa. Con una capacidad de regulación de amperaje que oscila entre 30 y 200 amperios, este soldador permite ajustar la potencia de acuerdo a las necesidades específicas de cada proyecto. Además, cuenta con funciones avanzadas como la rampa de bajada y el post gas, que ayudan a mejorar la calidad de la soldadura y proteger el electrodo y el área soldada. El equipo incluye una torcha TIG, una pinza de masa, un porta electrodos, una careta manual y un cepillo, proporcionando todo lo necesario para comenzar a soldar de inmediato. El conector 50 asegura una conexión segura y eficiente, mientras que la pantalla digital permite un control preciso y fácil del proceso de soldadura. Este soldador TIG es ideal tanto para profesionales como para aficionados que buscan un equipo fiable y de alta calidad para sus proyectos de soldadura.

Recomendaciones de uso:

Utilice siempre equipo de protección personal adecuado, como guantes, careta y ropa de soldador. Asegúrese de que el área de trabajo esté bien ventilada para evitar la acumulación de gases tóxicos. Ajuste el amperaje según el tipo de material y el grosor de la pieza a soldar. Realice pruebas de soldadura en materiales de desecho para ajustar correctamente los parámetros antes de soldar la pieza final. Mantenga la torcha TIG limpia y en buen estado para asegurar una soldadura constante y de alta calidad.

Recomendaciones de mantenimiento:

Limpie regularmente los conectores y terminales para asegurar una buena conductividad. Verifique y reemplace los consumibles de la torcha TIG según sea necesario para mantener un rendimiento óptimo. Almacene el equipo en un lugar seco y limpio para evitar daños por humedad y polvo.

Características

Voltaje (en V)	230
Frecuencia (en Hz)	50-60
Campo De Regulación (en A)	30-200
Tensión De Salida En Vacío (en V)	58
Ø Electrodo (en mm)	1.6-5
Índice de protección	IP23

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	7,00
Producto empaquetado: largo (cm)	16,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	38,00
Producto empaquetado: alto (cm)	24,00
Presentación	maletin

Clasificación

UNSPSC	· Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria y accesorios y suministros para soldadura de todas las clases / Máquinas soldadoras / Máquina de soldadura de gas inerte de metal (23271408)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA / SOLDADURA (08040110)

Enlaces

pdf	CE-TITANTIG200 DESPIECE
-----	---